



CATEYE PADRONE

CYCLOCOMPUTER
CC-PA100W



- 本使用說明書內容可能會在未經告知的情況下逕行變更。請上官網瀏覽使用說明書最新版本（PDF）。
- 官網備有「快速入門使用指南」，透過穿插動畫的方式為使用者詳細介紹使用方法，敬請多加利用。

<http://www.cateye.com/en/products/detail/CC-PA100W/manual/>



安裝方法



2

碼表的設定方法



3

開始測量



4

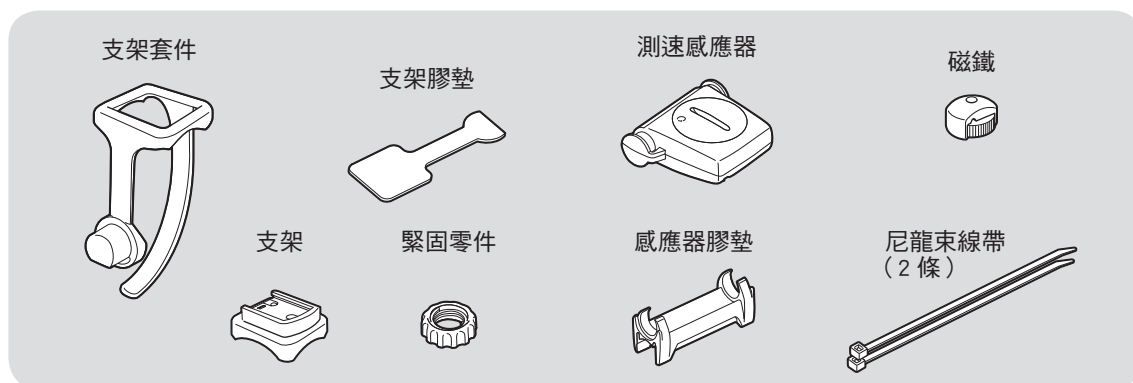
變更設定



警告、注意事項
與產品保固資訊

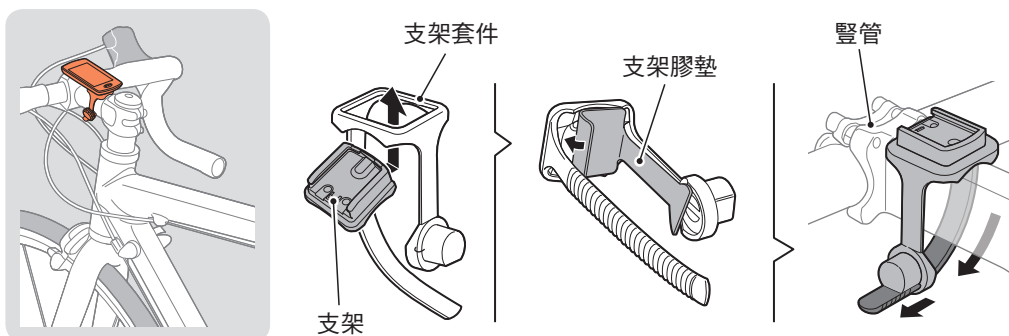
其他

安裝方法

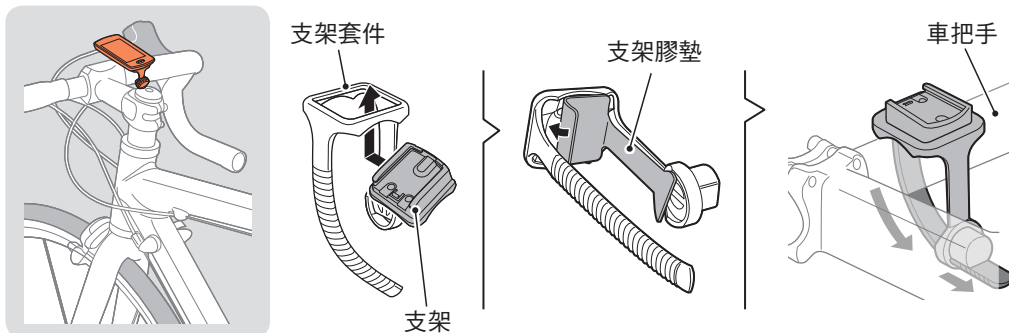


1 支架安裝方法

■ 安裝於豎管時



■ 安裝於車把手時



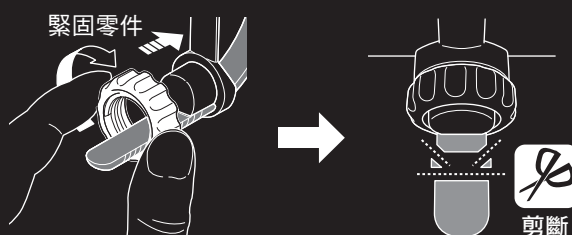
要安裝於握把時，請在裝上碼表的同時，調整支架的角度，讓碼表底面朝向測速感應器。



套件安裝完成後的收尾步驟

⚠ 注意

剪切部位請打圓角，以防止受傷。



1



2



3



4

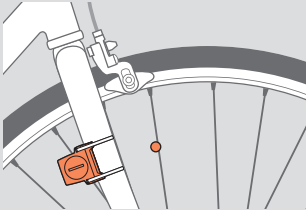


其他

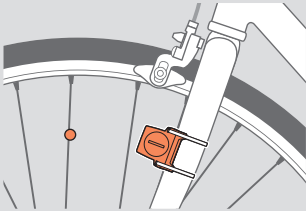
安裝方法

2 測速感應器的安裝方法

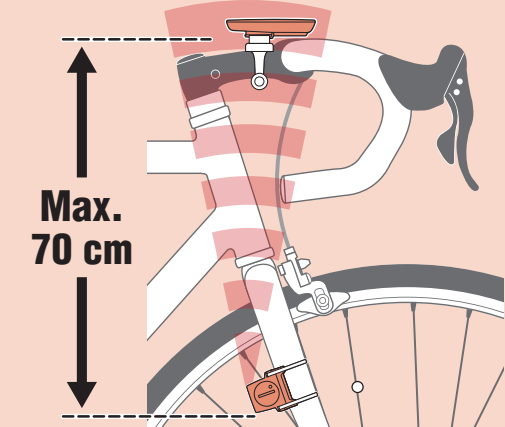
■ 安裝到右前叉時




■ 安裝到左前叉時



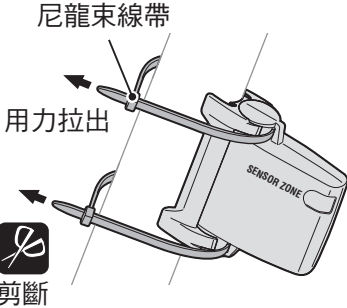
碼表與測速感應器之間的距離，
勿超出訊息傳送範圍。





測速感應器

感應器膠墊

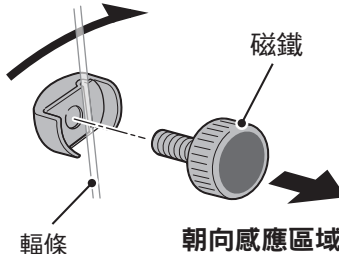
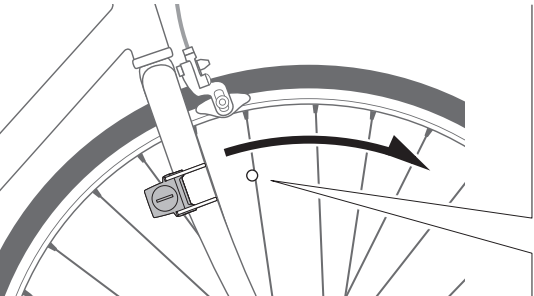


尼龍束線帶

用力拉出

剪斷

3 磁鐵安裝方法



磁鐵

輻條

朝向感應區域

1



2



3



4

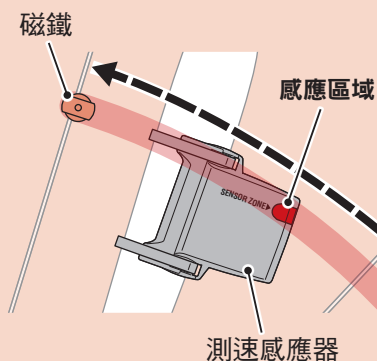


其他

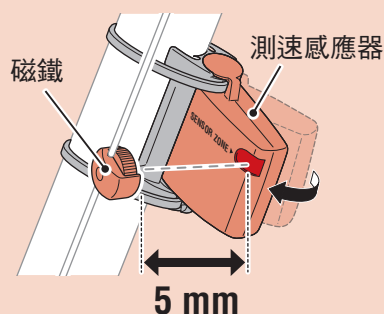
安裝方法

4 測速感應器與磁鐵的調整方法

❗ 磁鐵應可順利通過測速感應器的感應區域。

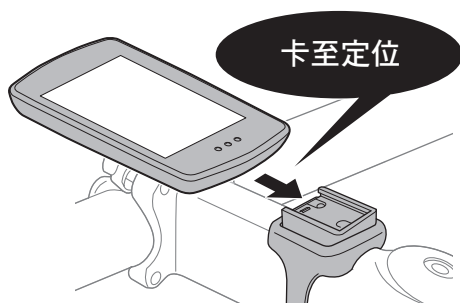


❗ 測速感應器表面與磁鐵之間的縫隙必須在 5 mm 以內。



※ 在滿足上述安裝條件的前提下，可將磁鐵安裝於輻條上的任何位置。

5 碼表的裝卸方法



6 運作測試

安裝完成後，輕輕轉動前輪，查看碼表是否顯示行駛速度。

未能正常顯示時，請根據步驟 1 · 2 · 4 的安裝條件 ❗ 進行確認。

1



2



3



4

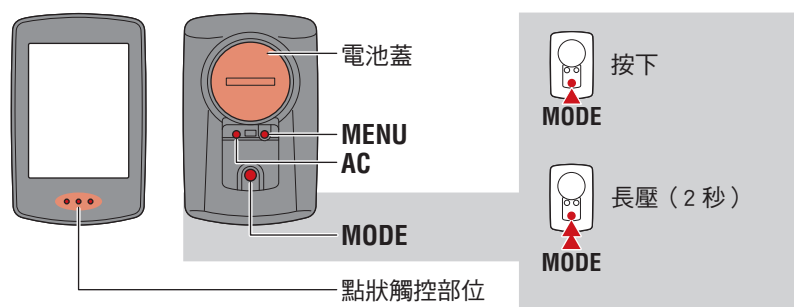


其他

碼表的設定方法



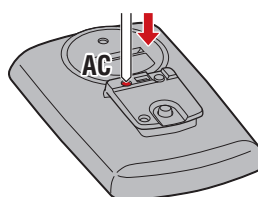
第一次使用時，
請依下列步驟進
行初始設定。



1 資料全部清除（初始化）

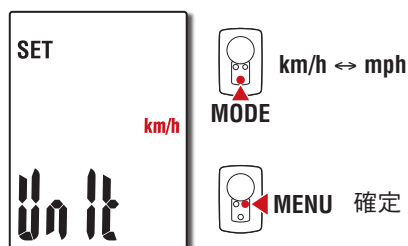
請按下碼表背面的 **AC** 鈕。

※ 所有資料將被刪除，碼表回到出廠預設
狀態。



2 選擇測量單位

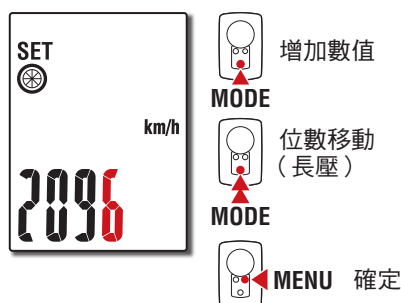
請選擇「km/h」或「mph」。



3 輸入輪胎圓周長度

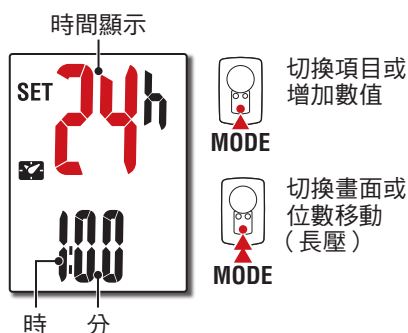
以「mm」為單位輸入自行車前輪的外緣周長。

※ 請參照「輪胎圓周」



4 設定時間

每次長壓 **MODE** 按鈕，將切換顯示「時間
顯示」→「時」→「分」的設定畫面。



5 按下 MENU 鍵結束設定

設定完成後，螢幕切回顯示測量畫面。
關於測量方式，請參閱「開始測量」。



1



2



3



4



其他

碼表的設定方法

輪胎圓周

輪胎圓周數據的得出方式通常有以下兩種：

- 測量輪胎圓周 (L)

調整胎壓到適當值，在加上體重的狀態下，轉動輪胎一周，然後測量其距離。

- 請參閱輪胎圓周參考表

※ 一般而言，輪胎尺寸或 ETRTO 通常標示於輪胎側面。



| ETRTO | Tire size | L (mm) |
|--------|----------------|--------|
| 47-203 | 12x1.75 | 935 |
| 54-203 | 12x1.95 | 940 |
| 40-254 | 14x1.50 | 1020 |
| 47-254 | 14x1.75 | 1055 |
| 40-305 | 16x1.50 | 1185 |
| 47-305 | 16x1.75 | 1195 |
| 54-305 | 16x2.00 | 1245 |
| 28-349 | 16x1-1/8 | 1290 |
| 37-349 | 16x1-3/8 | 1300 |
| 32-369 | 17x1-1/4 (369) | 1340 |
| 40-355 | 18x1.50 | 1340 |
| 47-355 | 18x1.75 | 1350 |
| 32-406 | 20x1.25 | 1450 |
| 35-406 | 20x1.35 | 1460 |
| 40-406 | 20x1.50 | 1490 |
| 47-406 | 20x1.75 | 1515 |
| 50-406 | 20x1.95 | 1565 |
| 28-451 | 20x1-1/8 | 1545 |
| 37-451 | 20x1-3/8 | 1615 |
| 37-501 | 22x1-3/8 | 1770 |
| 40-501 | 22x1-1/2 | 1785 |
| 47-507 | 24x1.75 | 1890 |
| 50-507 | 24x2.00 | 1925 |
| 54-507 | 24x2.125 | 1965 |
| 25-520 | 24x1(520) | 1753 |
| | 24x3/4 Tubular | 1785 |
| 28-540 | 24x1-1/8 | 1795 |
| 32-540 | 24x1-1/4 | 1905 |
| 25-559 | 26x1(559) | 1913 |
| 32-559 | 26x1.25 | 1950 |
| 37-559 | 26x1.40 | 2005 |
| 40-559 | 26x1.50 | 2010 |
| 47-559 | 26x1.75 | 2023 |
| 50-559 | 26x1.95 | 2050 |
| 54-559 | 26x2.10 | 2068 |
| 57-559 | 26x2.125 | 2070 |
| 58-559 | 26x2.35 | 2083 |

| ETRTO | Tire size | L (mm) |
|---------------|---------------------|-------------|
| 75-559 | 26x3.00 | 2170 |
| 28-590 | 26x1-1/8 | 1970 |
| 37-590 | 26x1-3/8 | 2068 |
| 37-584 | 26x1-1/2 | 2100 |
| | 650C Tubular 26x7/8 | 1920 |
| 20-571 | 650x20C | 1938 |
| 23-571 | 650x23C | 1944 |
| 25-571 | 650x25C 26x1(571) | 1952 |
| 40-590 | 650x38A | 2125 |
| 40-584 | 650x38B | 2105 |
| 25-630 | 27x1(630) | 2145 |
| 28-630 | 27x1-1/8 | 2155 |
| 32-630 | 27x1-1/4 | 2161 |
| 37-630 | 27x1-3/8 | 2169 |
| 40-584 | 27.5x1.50 | 2079 |
| 50-584 | 27.5x1.95 | 2090 |
| 54-584 | 27.5x2.1 | 2148 |
| 57-584 | 27.5x2.25 | 2182 |
| 18-622 | 700x18C | 2070 |
| 19-622 | 700x19C | 2080 |
| 20-622 | 700x20C | 2086 |
| 23-622 | 700x23C | 2096 |
| 25-622 | 700x25C | 2105 |
| 28-622 | 700x28C | 2136 |
| 30-622 | 700x30C | 2146 |
| 32-622 | 700x32C | 2155 |
| | 700C Tubular | 2130 |
| 35-622 | 700x35C | 2168 |
| 38-622 | 700x38C | 2180 |
| 40-622 | 700x40C | 2200 |
| 42-622 | 700x42C | 2224 |
| 44-622 | 700x44C | 2235 |
| 45-622 | 700x45C | 2242 |
| 47-622 | 700x47C | 2268 |
| 54-622 | 29x2.1 | 2288 |
| 56-622 | 29x2.2 | 2298 |
| 60-622 | 29x2.3 | 2326 |

1



2



3

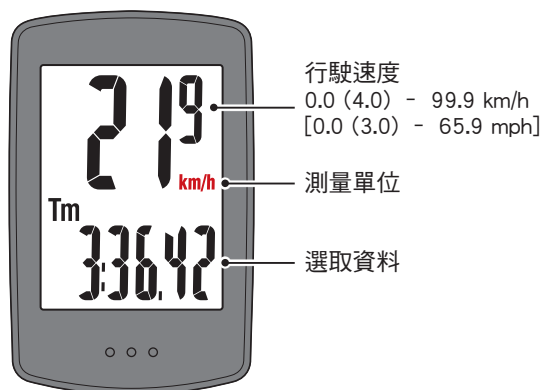


4

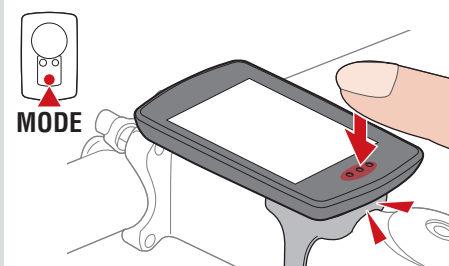


其他

開始測量 [測量畫面]



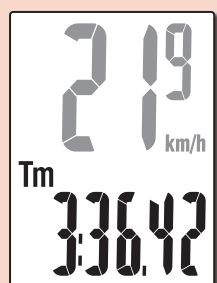
安裝於支架時的 MODE 操作方式



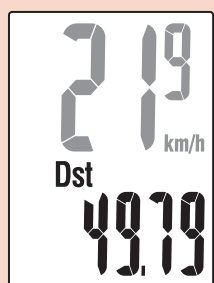
碼表安裝於支架時，按下碼表點狀觸控部位即等於同時按下 **MODE** 鍵。

選取資料的切換

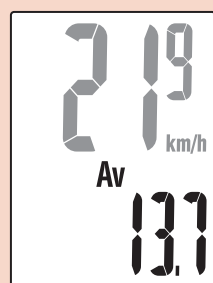
按下 **MODE** 鍵後，畫面下半部將如下圖所示，切換顯示選取資料。



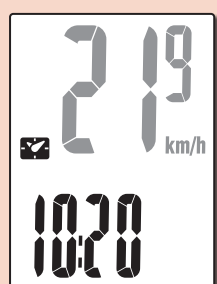
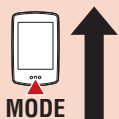
行駛時間
0:00'00" - 99:59'59"



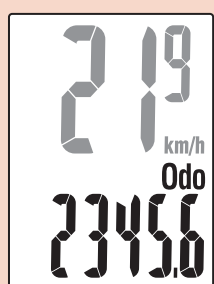
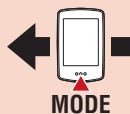
行駛距離
0.00 - 9999.99 km [miles]



平均速度
0.0 - 99.9 km/h
[0.0 - 65.9 mph]



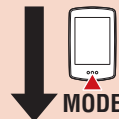
時間
0:00 - 23:59 或
1:00 - 12:59



累計距離
0.0 - 99999.9 km [miles]



最高速度
0.0 (4.0) - 99.9 km/h
[0.0 (3.0) - 65.9 mph]



※ 當 **Tm** 約達 100 小時或 **Dst** 超過 9999.99 km 時，**AV** 計測畫面將顯示 **.E**，且無法進行測量。請進行數據清除作業。



在測量畫面中按下 **MENU**，將切換顯示主選單畫面。
您可在主選單畫面中進行各項設定的變更。

1



2



3



4

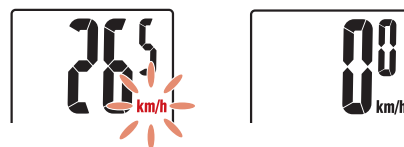
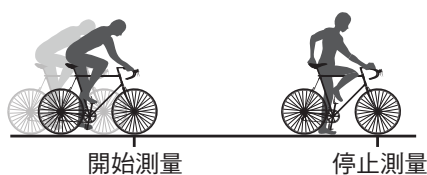


其他

開始測量 [測量畫面]

測量開始／停止

本機將根據自行車的動作，自動展開測量。
測量時，測量單位（km/h 或 mph）將以閃爍方式顯示。



數據清除

在顯示測量畫面時，長壓 **MODE** 按鈕，除累計距離（Odo）外，所有測量資料都會歸零。

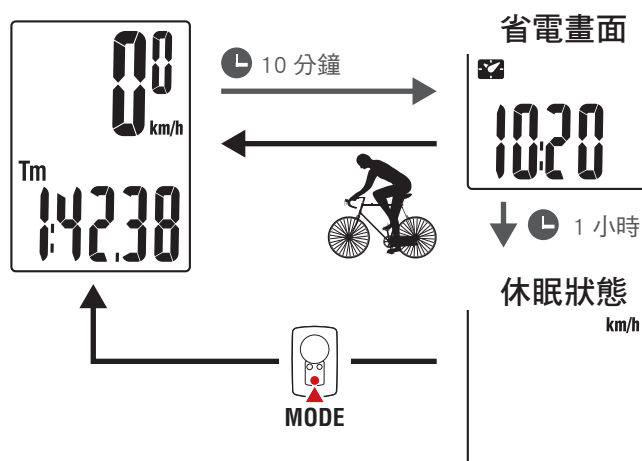


省電功能

當未接收到任何訊號達 10 分鐘後，將進入省電畫面，只顯示時間資訊。

按下 **MODE** 鍵、或接收到感應器訊號後，螢幕將回到測量畫面。

※ 進入省電畫面後，若再繼續閒置一小時，畫面將只顯示測量單位。在上述狀態下，按下 **MODE** 鍵即可回到測量畫面。



1



2



3



4



其他

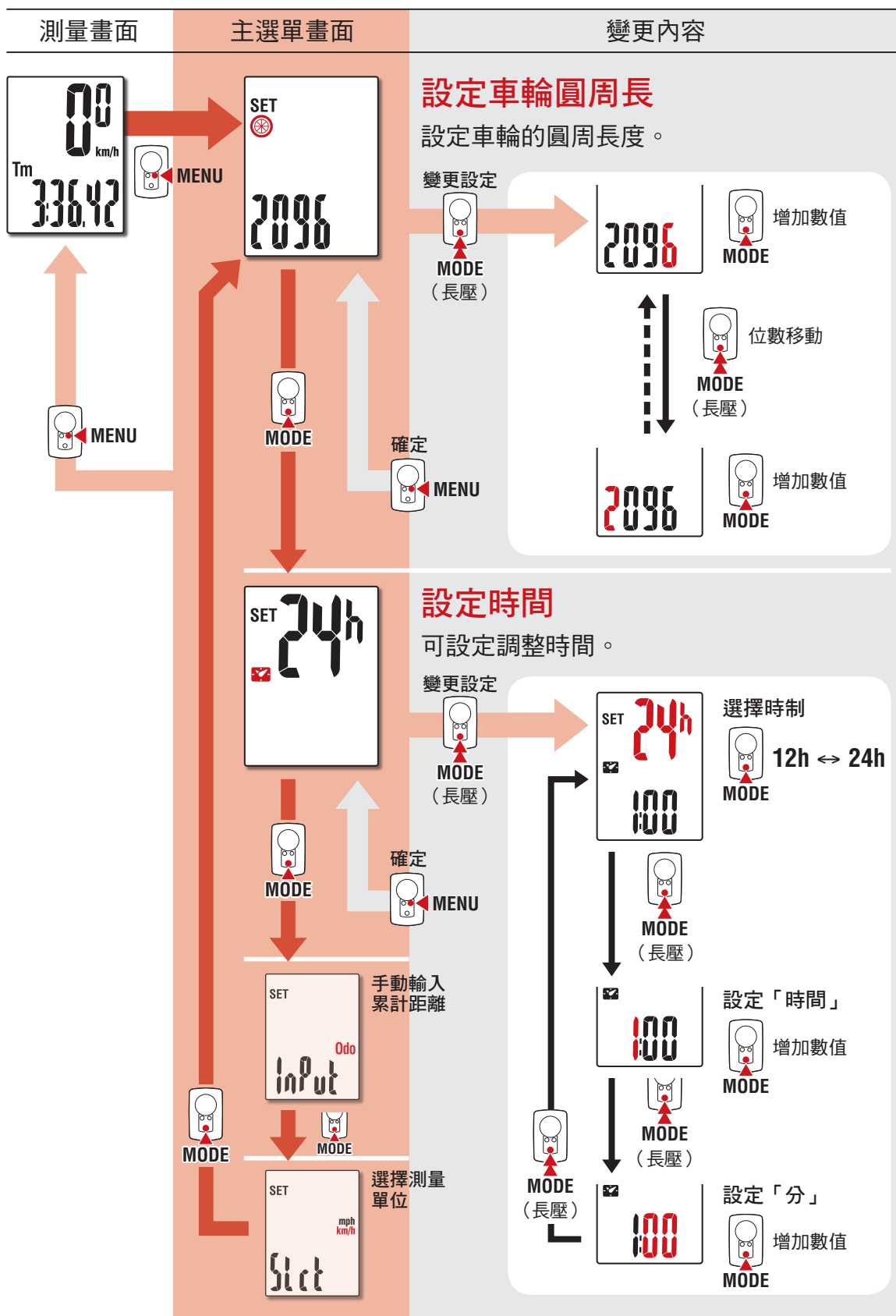
變更設定 [主選單畫面]

在測量畫面中按下 **MENU**，將切換顯示主選單畫面。

您可在主選單畫面中進行各項設定的變更。

※ 變更完畢後，請按下 **MENU** 鍵，以確認儲存變更內容。

※ 在顯示主選單畫面的狀態下，閒置 1 分鐘後，將自動回到測量畫面。



1



2



3

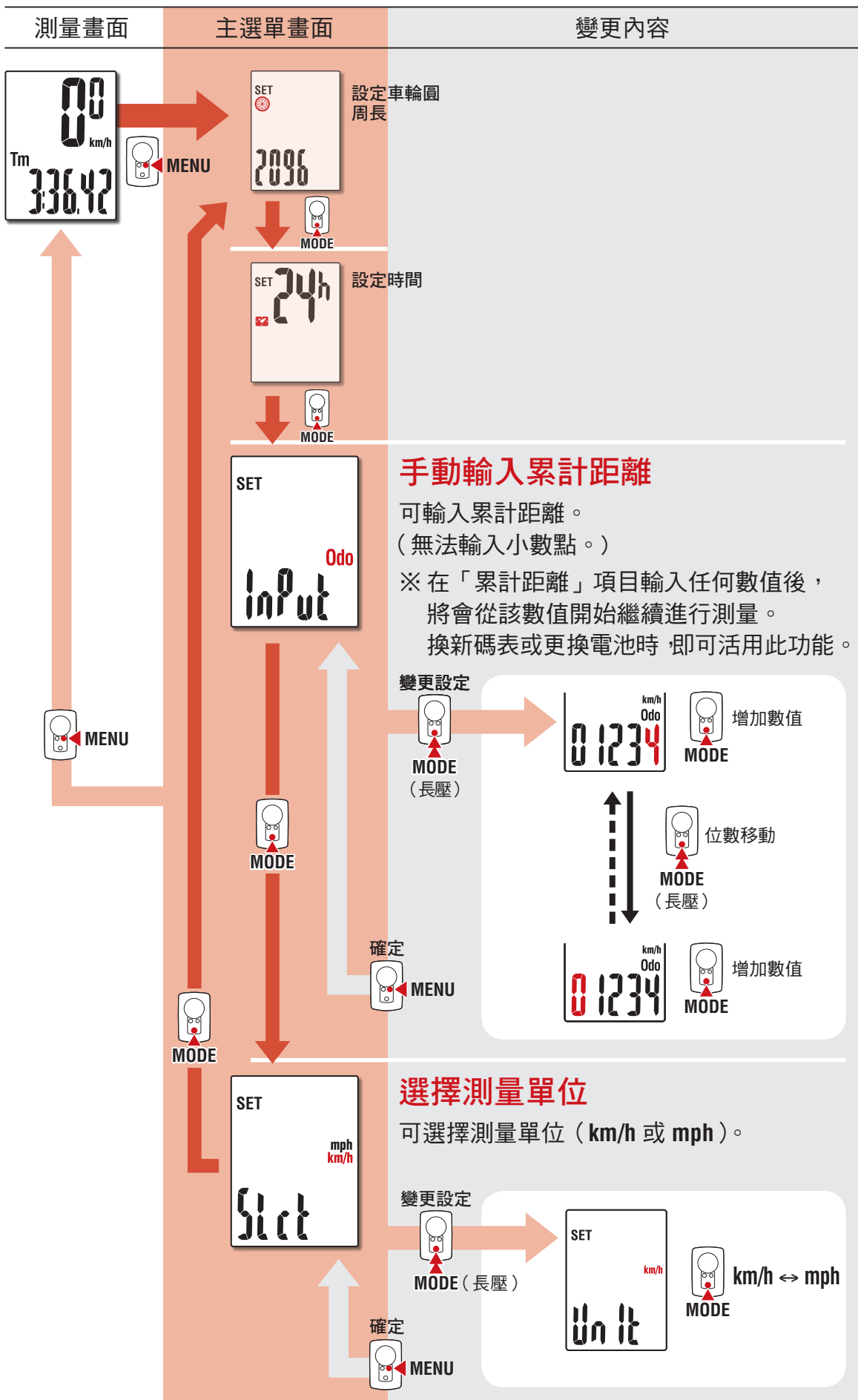


4



其他

變更設定 [主選單畫面]



- 1
- 2
- 3
- 4
- 其他

其他

⚠ 警告／小心

- 騎車時勿將注意力放在碼表，請注意騎乘安全！
- 請牢固安裝磁鐵、感應器及支架，並定期檢查。
- 若孩童不慎吞入電池，請立即就醫。
- 請勿長時間將碼表曝曬於陽光下。
- 請勿拆解碼表。
- 請勿摔落碼表，以避免故障或損壞。
- 當碼表已安裝在支架上時，按壓 **MODE** 按鈕要按碼表下方的三個圓點。用力壓下其他區域，會導致碼表故障或損壞。
- 請確定用手鎖緊 FlexTight™ 支架的刻度盤。若使用工具等物品用力鎖緊刻度盤，可能會使螺紋受損。
- 清潔碼表、支架及感應器時，請勿使用稀釋劑、苯或酒精。
- 更換電池時，請使用同一類型的電池，不然會有爆炸危險。請按照製造商說明書來處理用過之電池。
- 透過偏光太陽眼鏡觀看時，LCD 螢幕可能會出現扭曲的情況。

無線感應器

為避免受到干擾，此感應器接收訊號的最大距離設計為 70 公分。調整無線感應器時，請注意以下事項：

- 若感應器與碼表間的距離太長，將無法接收訊號。
- 接收距離可能因低溫及電池消耗而縮短。
- 僅可在碼表背面朝向感應器時，接收到訊號。

若碼表處於以下環境，可能會受到干擾，而顯示不正確資訊：

- 靠近電視、電腦、收音機、馬達，或在汽車或火車內。
- 靠近鐵路平交道、鐵路軌道、電視台及雷達基地
- 附近有其他無線裝置使用。

1



2



3



4



其他

其他

保養維護

請使用軟布沾上稀釋過的中性清潔劑清潔碼表或配件，然後用乾布擦乾。

更換電池

■ 碼表

若出現  (電池圖示)，請更換電池。

請將 (+) 側朝上，裝入新的鋰電池 (CR2032)。

※ 更換後，請確定遵循「碼表的設定方法」之節規定的程序。

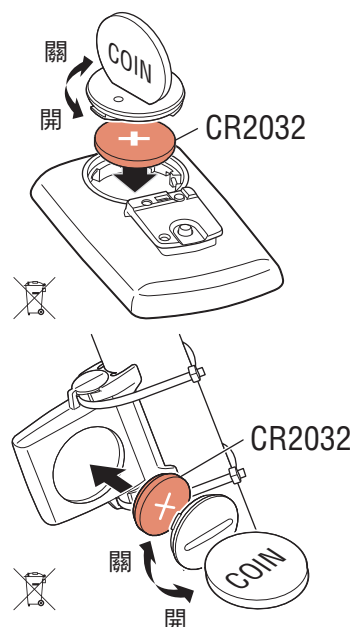
※ 在電池交換之前，如果記下累計距離，交換電池後，手動輸入便可從此數值開時累計。

■ 速度感應器

若在正確調整後仍未顯示速度，請更換電池。

(+) 符號朝上，裝入新的鋰電池 (CR2032)，然後確實蓋上電池蓋。

※ 更換後請依照「安裝方法」步驟 4，調整與磁鐵之間的相對位置。



故障排除

感應器訊號圖示未閃爍 (未顯示速度)。

■ 檢查確認感應器與磁鐵之間的間距是否過大。(間距：5 mm 內)

■ 檢查磁鐵是否正確穿過感應器區域。

調整磁鐵及感應器的位置。

■ 碼表是否以正確的角度安裝？

碼表背面須面向感應器。

■ 檢查碼表與感應器之間的距離是否合適。

(距離：20 至 70 cm)

將感應器安裝於指定的範圍內。

■ 碼表或感應器的電池是否沒電？

※ 在冬季，電池性能會衰退。

若碼表僅能在靠近感應器時回應，可能是電池電量不足所引起。

依據「更換電池」之節規定的程序換新電池。

按下按鈕後，未顯示任何資料。

依據「更換電池」之節規定的程序換新電池。

出現錯誤的資料。

依據「碼表的設定方法」所述的程序清除所有資料。

1



2



3



4



其他



規格

| | |
|-----------|--|
| 電池 / 電池壽命 | 碼表： 鋰電池 (CR2032) x 1 / 約 1 年 (每天使用 1 小時的計算。電池壽命將視使用情況而有所不同。) |
| | 感應器： 鋰電池 (CR2032) x 1 / 累計距離達到 10000 km (6250 mile) |

※ 此為在 20 °C 溫度下，碼表與感應器之間的距離為 65 公分的條件下使用所測得的平均數字。

※ 出廠預載的電池壽命可能少於上述的規格值。

| | |
|---------|--|
| 控制器 | 4 位元單晶片微電腦 (晶體振盪器) |
| 顯示器 | 液晶顯示器 |
| 感應器 | 非接觸式磁式感應器 |
| 傳輸距離 | 20 到 70 cm 之間 |
| 輪胎圓周範圍 | 0100 mm - 3999 mm (最初值：2096 mm) |
| 運作溫度 | 0 °C - 40 °C (超過運作溫度範圍時，本產品將無法正確顯示。在低溫或高溫環境中，回應速度可能會變慢或 LCD 螢幕變黑) |
| 尺寸 / 重量 | 碼表： 67.5 x 43 x 14.5 mm / 31.5 g |
| | 感應器： 41.5 x 36 x 15 mm / 15 g |

※ 本公司保留修改規格及設計的權利，恕不事先通知。



有限保固

2 年保固：碼表／感應器 (不包括配件及電池等耗材)

CatEye 碼表提供自購買日起 2 年因材質及製造瑕疵的保固服務。若於正常使用情況下造成產品故障，CatEye 將免費維修或更換瑕疵品，但必須由 CatEye 或授權零售商執行維修服務。寄回產品時，請謹慎包裝並隨附保固證明（購買證明）及維修說明。請在保固證明上清楚寫下或打上您的姓名及地址。應由送修人負擔保險、處理及運送費用。

CATEYE CO., LTD.

2-8-25, Kuwazu, Higashi Sumiyoshi-ku, Osaka 546-0041

Japan

Attn: CATEYE Customer Service

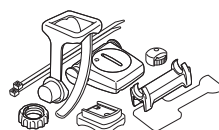
Phone : (06)6719-6863

Fax : (06)6719-6033

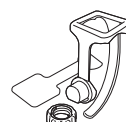
E-mail : support@cateye.co.jp

URL : http://www.cateye.com

標準配件



1602190N
配件包



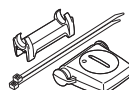
1600280N
支架固定帶



1602193
支架



1665150
鋰電池

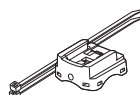


1602196
速度感應器
(SPD-01)



1699691N
輪圈磁鐵

選購配件



1602980
尼龍繫線帶支架